

福建东南标准认证中心有限公司

编号： CTS SEC-028-2025

## 适老化卫浴产品认证技术规范

### 版权声明

本文件放置于网站：[www.fjsec.com](http://www.fjsec.com)，版权归福建东南标准认证中心有限公司（SEC）所有。

未经 SEC 书面授权准许，禁止任何单位和个人复制、传播、发行、汇编、改编、翻译或以其他方式对本文件再创作等，侵权必究。

**2025 年 8 月 22 日发布**

**2025 年 8 月 22 日实施**

福建东南标准认证中心有限公司

## 前言

本技术规范由福建东南标准认证中心有限公司发布，版权归福建东南标准认证中心有限公司所有，任何组织及个人未经福建东南标准认证中心有限公司许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：福建东南标准认证中心有限公司

主要起草人：李东山、陈大霖

批准：令狐菲

严禁复制

## 1 范围

本规范规定了适老卫浴产品产品认证的术语和定义、基本要求、技术要求、样品数量和检验方法。

本规范适用于适老卫浴产品认证。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 22752-2021 康复辅助器具 抓握杆

GB/T 24977-2024 《卫浴家具通用技术条件》

GB 28378-2019 淋浴器水效限定值及水效等级

MT/T 119-2018 淋浴辅助器具 淋浴椅

MZ/T 158-2020 固定在座便器上的助力扶手

MZ/T 160-2020 电动浴缸椅

MZ/T 161-2020 电动卫浴护理椅

QB/T 5418-2019 恒温淋浴器

T/CNLIC 0058-2022 老年人卫浴辅助产品 坐式恒温淋浴器

## 3 术语和定义

GB/T16432-2016 康复辅助器具分类和术语适用于本文件。

### 3.1 卫浴安全扶手

固定在卫生间墙上、墙和地面上、或地面、墙和天花板上,在人站立、移动或改变体位时起支撑作用的装置。

3.2 增高坐便器

采用加高型坐便器（通常高度在 45cm 左右），或安装马桶增高器，方便老人起坐，减少膝盖和腰部负担。

3.3 智能马桶盖

对于行动不便的老年人清洁更卫生、方便，可提供温水冲洗、暖风烘干、座圈加热等功能的马桶盖。

3.4 淋浴椅

一般在室内适合老年人淋浴使用的淋浴椅、淋浴凳。

3.5 坐式恒温淋浴器

带有座椅、扶手等附加功能的恒温淋浴器。

4 基本要求

生产企业应按照 GB/T 19001 建立、实施、保持并持续改进质量管理体系。

5 技术要求

表 5.1 卫生间安全扶手检验指标要求

序号	检验项目	技术要求
1	结构安全性	坐便器旁安全扶手按 MZ/T 158-2020 第 6.5 条强度试验后,应符合 MZ/T 158-2020 第 5.5 条要求。 非坐便器旁安全扶手按 GB/T 22752-2021 第 5.3.1 静载强度试验后,抓握杆不应产生裂缝、断裂和明显的永久变形等损坏。
2	外观	外表面应有纹理等防滑处理。
非坐便器旁安全扶手包含过道安全扶手、浴缸安全扶手、小便池安全扶手等。 样品数量（套）：1 台。		

表 5.2 坐式淋浴器的检验指标要求

序号	检验项目	技术要求
----	------	------

1	安全性	用水安全	恒温淋浴器：按 T/CNLIC 0058-2022 标准中第 7.6.6.1 规定试验，符合第 6.5.6.1 要求。
		结构安全	恒温淋浴器：按 T/CNLIC 0058-2022 标准中第 7.6.6.1 规定试验，符合第 6.5.6.1 要求。 普通淋雨椅：按 MZ/T 119-2018 标准中第 9.3 和 9.4 条款要求试验，应符合第 6 条款要求。
2	防滑性能		按 MZ/T 119-2018 标准中第 9.7 条款要求试验，应符合第 6 条款要求。
样品数量（套）：1 台。			

表 5.3 坐便器检验指标要求

序号	检验项目	技术要求
1	结构安全	安装在马桶旁的安全扶手结构安全按表 5.1 要求进行。 电动辅助升高座圈结构安全试验按 MZ/T 161-2020 标准中第 6.4 条款要求试验，应符合第 5.4 条款要求。
样品数量（套）：1 台。		

表 5.4 浴缸检验指标要求

序号	检验项目	技术要求
1	开门缸的门	试验按 QB/T 4769-2014 标准中第 5.2 条款要求试验，应符合第 4.2 条款要求。
2	密封性	试验按 QB/T 4769-2014 标准中第 5.5.2 条款要求试验，应符合第 4.5.2 条款要求。
样品数量（套）：1 台。		

## 6 检验方法

检验方法按第 5 条款中表中技术要求执行。